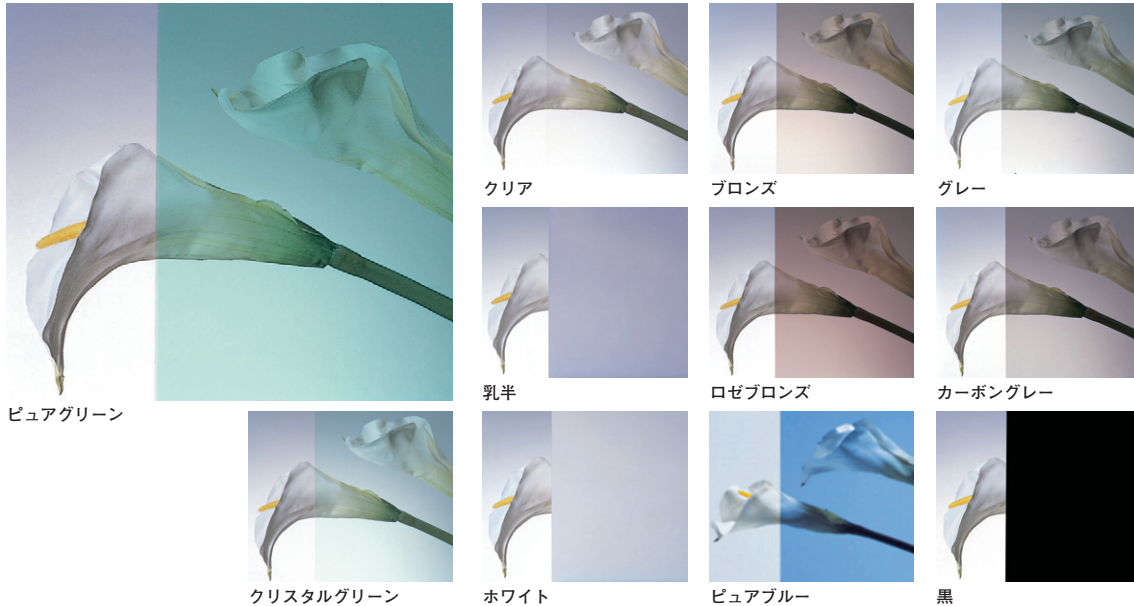


## Product File

商品説明

### カーボグラス<sup>®</sup>ポリッシュ (一般ポリカーボネートシート)



カーボグラス<sup>®</sup>ポリッシュは、表面の平滑性にすぐれた高品質のポリカーボネートシートです。他の透明材料にはない強さ、成形性の良さで自由なイメージでデザインできます。色は11色、板厚は2～12ミリまで、設計に合わせてお選びいただけます。屋内用です。屋外で使用される場合は耐候コーティングをご指定ください。

### カーボグラス<sup>®</sup>フロスト (マット型模様ポリカーボネートシート)



表面をマット模様に成形したシートです。

採光しながら視線をカットでき、表面の微細なキズが気になりにくい特長があります。屋内用です。屋外で使用される場合は耐候コーティングをご指定ください。(通常耐候コーティング面は非マット面になります。)

- (注1) マットの柄は、ロット・板厚により多少バラツキがあります。両面マットは表裏で柄が異なりますので、施工時にはご注意ください。
- (注2) 10ミリ以上の板厚での生産はできません。厚み8ミリを越えると、製造中に板の重みでマット模様がつぶれてしまいます。
- (注3) 在庫が無くなり次第、特注生産品に変更となります。

### カーボグラス<sup>®</sup>霞 (霞型模様ポリカーボネートシート)



型板ガラスの霞模様に成形したシートです。

(裏面はマット模様になっています。)

屋内用です。屋外で使用される場合は耐候コーティングをご指定ください。(耐候コーティング面は裏面のマット模様面になります。)

- (注1) 霞柄・マット柄ともに、ロット・板厚により多少バラツキがあります。
- (注2) 8ミリ以上の板厚での生産はできません。

クリア  
※クリア色のみをご用意しています。

\*写真は印刷物のため実物の色とは多少異なります。色味は実際のサンプルにてご確認ください。

品揃え

○標準品 △特注生産品(※1をご参照ください)

品種	色	板厚 (ミリ)										寸寸 (mm)	特寸最大寸法 (mm)(※3)		
		2	3	4	5	6	8	10	12	15					
一般シート	カーボガラス ポリッシュ	クリア	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	2000 × 4000 (※2)	2000 × 1000	—
		ブロンズ	○	○	△	○	△	△	△	△	△	△			
		グレー	○	○	△	○	△	△	△	△	△	△			
		乳半	○	○	△	○	△	△	△	△	△	△			
		ホワイト	△	○	△	○	△	△	△	△	△	△			
		クリスタルグリーン	△	○	△	○	△	○	△	△	△	△			
		ピュアグリーン	△	○	△	○	△	○	△	△	△	△			
		ロゼブロンズ	△	○	△	○	△	○	△	△	△	△			
		カーボングレー	△	○	△	○	△	○	△	△	△	△			
		ピュアブルー	△	○	△	○	△	○	△	△	△	△			
黒	○	○	△	○											
マスト模様	カーボガラスフロスト (片面)	クリア		○	○	○	○					2000 × 4000	—	—	
		ブロンズ		○	△	○	△	△							
		クリスタルグリーン		○	△	○	△	○							
		ピュアブルー		○	△	○	△	△							
カーボガラスフロスト (両面)	クリア		○	△	○	△	△								
	クリスタルグリーン		○	△	○	△	△								
覆	カーボガラス 覆	クリア		○	△	○	△								

標準品につきましては、特寸最大寸法以内で、1枚よりカットして出荷いたします。

- ※1：特注生産品について
  - ・特注生産品は割増価格となります。
  - ・特注生産品の受注に際しては、最少ロット・納期・寸法などの制約がございますので、お問い合わせください。
- ※2：2ミリ厚のシートの最大寸法は1,000mm×4,000mmとなります。
- ※3：特寸は、お客様のご希望寸法へカットすることを意味します。
- ※4：15ミリは外観品質不問です。
- ※5：在庫が無くなり次第、特注生産品に変更となります。
- ※板厚の許容差はJIS K6735に準拠しています。
- ※屋外で使用される場合は、耐候コーティング品をお使いください。
- ※ほとんどのシートに耐候コーティングが対応可能です。(詳細については、お問い合わせ願います)

全光線透過率

単位：%

板厚		2ミリ	3ミリ	4ミリ	5ミリ	6ミリ	8ミリ	10ミリ	12ミリ
カーボガラス ポリッシュ	クリア	88	87	86	86	84	82	80	81
	ブロンズ	52	52	—	52	—	—	—	—
	グレー	52	52	—	52	—	—	—	—
	乳半	50	42	—	26	—	—	—	—
	ホワイト	—	21	—	11	—	—	—	—
	クリスタルグリーン	—	87	—	84	—	82	—	—
	ピュアグリーン	—	71	—	71	—	71	—	—
	ロゼブロンズ	—	24	—	24	—	24	—	—
	カーボングレー	—	24	—	24	—	—	—	—
	ピュアブルー	—	38	—	38	—	—	—	—
カーボガラス フロスト	クリア	—	89	83	82	82	80	—	—
	ブロンズ	—	52	—	52	—	—	—	—
	クリスタルグリーン	—	87	—	82	—	78	—	—
	ピュアブルー	—	38	—	38	—	—	—	—
カーボガラス 霞	クリア	—	90	—	89	—	—	—	

※上記データは測定値であり、保証値ではありません。

- 本カタログの仕様は、予告なく変更する場合がございますので、あらかじめご了承ください。
- 本カタログに記載されている性能、数値については保証値ではありません。
- 用途、使用及び加工については私共でのコントロールが出来かねますので、ご使用される側での責任をお願いいたします。
- カーボガラス®は旭硝子株式会社の登録商標です。

物性表

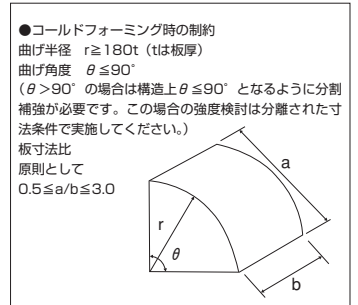
規格物性	性質	試験法	単位	ポリカーボネートシート	
				単位	ポリカーボネートシート
規格物性 JIS K6735- 2006	機械的性質	引張降伏応力	JIS K 7162	Mpa	65.4
		引張破壊伸び率	JIS K 7162	%	110
		引張弾性率	JIS K 7162	Mpa	2340
		シャルピー衝撃強度	JIS K 7111/leA	KJ/m <sup>2</sup>	8.5~12.6
		引張衝撃強さ※1	JIS K 7160/A	KJ/m <sup>2</sup>	192
	熱的性質	荷重たわみ温度	JIS K 7191-2A	℃	134
		ピカット軟化点温度	JIS K 7206/B	℃	146
		高温加熱収縮率	—	%	1.8~2.2
	光学的性質	全光線透過率※2	JIS K 7361-1	%	86.9
	物理的性質	比重	JIS K 7112	—	1.2
吸水率		JIS K 7209	%	0.17	
ロックウェル硬度		ASTM D785	Rスケール	124	
機械的性質	曲げ強さ	JIS K 7171	Mpa	106	
	曲げ弾性率	JIS K 7171	Mpa	2470	
	アインツト衝撃強さ	ASTM D256	J/m	880	
熱的性質	ガラス転移点※3	JIS K 7121	℃	143~149	
	比熱※3(20℃)	JIS K 7121	J/g・℃	1.17	
	熱伝導率	ISO 22007-2	W/(m・K)	0.235	
光学的性質	線膨張係数	JIS K7197	×10 <sup>-6</sup> /℃	72	
	屈折率	ASTM D542	—	1.59	
		紫外線透過率※2	(380nm)	%	0
電氣的性質	誘電率	ASTM D150 (1MHz)	Ω・cm	2.96	
			tan δ	0.011	
	表面抵抗率	ASTM D257	×10 <sup>12</sup> Ω	1.6~3.1	
	体積固有抵抗率	ASTM D257	×10 <sup>17</sup> Ω・cm	1.5	
	絶縁破壊電圧	ASTM D149	Kv/mm	55	
	耐アーク性	ASTM D495	sec	97~106	

その他の物性

- ※1：板厚t=3mm ※2：板厚t=5mm ※3：DSC示差走査熱量測定
- ※上記データは測定値であり、保証値ではありません。

設計・施工上のご注意

- シーリング材には、シートの物性に影響を与えないアルコール型シリコンシーラントが適していますが詳細については各シーリングメーカーにお問合せください。なお、プライマーはクラック・白濁の原因となることがありますので使用しないでください。酢酸系シリコンシーラントは、使用できません。
- 原則として、セッティングブロックは不要です。
- サッシの清掃には、ノルマルヘキサンをご使用ください。
- ガスケット類・パッキング材は、クラックの原因となるので軟質塩化ビニル、EPDMまたはシリコン製のものをお使いください。
- ボルト止めの場合にも、熱膨張・熱収縮のため、1m当たり3.6mmのクリアランスが必要です。したがってボルト穴はルースホールにしてください。穴位置は、シートのエッジからボルト穴径の2.5倍以上とし、水密を必要とする時、ルースホールにはシリコンシーリング材を充填し、ボルトの締めすぎに注意してください。
- ポリカーボネートシートの耐風圧設計は、風圧によるたわみ量と、それに伴うサッシからの外れをポイントに行います。
- ポリカーボネートシートをコールドフォーミング(常温曲げ)で使用する場合は、板厚と曲率半径を、下記の条件で設計してください。



- 8.熱加工、印刷についてはご相談ください。
- 9.マスキング(保護フィルム)は施工が終わるまでは取り除かないでください。但し、施工後はすみやかに剥がしてください。長期間放置するとはがれにくくなる場合があります。
- 10.ポリカーボネートシートはガラス・亚克力等と比べ、衝撃強度が高く割れにくい材料ですが、故意に板の上に乗ったハンマーで叩いたりしないでください。

商品詳細、参考設計価格等は <http://www.agc.com/polycarbonate/> にアクセスください。

旭硝子株式会社 AGC電子カンパニー

ポリカーボネートシートに関するお問い合わせ先 カスタマーセンター ☎0570-001-555 ※番号のおかけ間違いにご注意ください。  
 ※上記ナビダイヤル番号には、IP電話からはつながりませんので、050-3377-5419をご利用ください。  
 受付時間 9:00~12:00 13:00~17:00 (土日・祝定休)